

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> MINI	<b>Kraftstoff:</b> -
<b>Modell:</b> Cooper SE 3-Türer (F56)	<b>andere Energieträger:</b> Strom
<b>Leistung:</b> 135 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1.440 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	-	l/100km
	<b>innerorts:</b>	-	l/100km
	<b>außerorts:</b>	-	l/100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert</b>	-	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>14,9</b>	kWh/100km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
 Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
<p>The image shows a vertical scale of CO<sub>2</sub> efficiency classes from A+++ at the top to G at the bottom. Each class is represented by a horizontal arrow pointing to the right, with the class label inside. The arrows are colored in a gradient from green (A+++ to A) to red (G). A black arrow points to the A+ class, which is the highest efficiency level achieved by this vehicle.</p>	
Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro 0</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( - ) bei einem Kraftstoffpreis von _ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro -</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>0,274</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro 817</b>
Erstellt am: 21.09.2021	